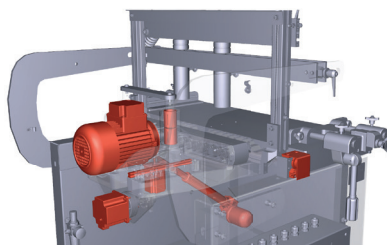
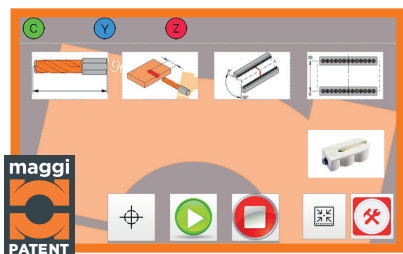




*Foratrice monotesta,
multimandrino,
elettronica, con 3 assi
controllati CN*

BORING SYSTEM 21 TECHNOLOGY

Per foratura orizzontale e verticale di pannelli
e legno massello, per arredamento in genere.



SEMPLICE, UNICA, ELETTRONICA

Grazie al sistema brevettato "touch a icone" per la **selezione elettronica di altezza, profondità e angolo di foratura** tramite PLC, il settaggio è semplice ed intuitivo e non necessita di formazione né di competenze tecniche specifiche

LAVORAZIONI DI QUALITÀ'

Gli assi controllati CN, azionati da motori passo-passo ed encoder, e l'avanzamento elettrico, costante e bilanciato, del gruppo testa su guide e pattini a ricircolo di sfere e con motore centrale, **garantiscono una foratura estremamente precisa e prodotti finiti di alta qualità.**

SETTAGGIO RAPIDO, CLICCA E VAI !

Selezione elettronica e salvataggio dei parametri di foratura personalizzati (memoria fino a 1.000 programmi), consentono di ridurre del 80% i tempi di settaggio rispetto ad una foratrice mono testa della stessa categoria, dimezzando i tempi di lavorazione.

Settaggio rapido, elettronico : Clicca e vai !

Lavorazioni di qualità : Assi controllati CN (+/- 0,1 mm) e meccanica di precisione

Compatta : 1 mq



BORING SYSTEM 21 TECHNOLOGY

SERVIZIO

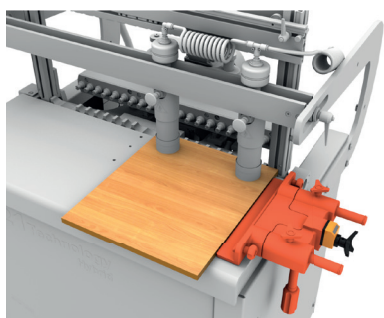
Assistenza in tutto il mondo.

Esperto on line IN TEMPO REALE con APP in realtà aumentata.

Ricambi disponibili fino a 10 anni, spedizione in 24 h.

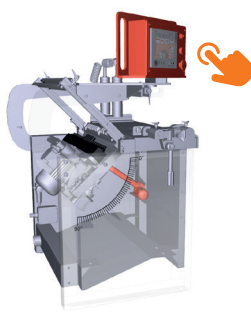
SCHEDA TECNICA

Mandrini	N 21
Mandrini sinistri e destri	N. 10 sx - N. 11 dx
Interasse mandrini	32 mm
Interasse massimo di foratura	640 mm
Diametro massimo utensile	35 mm
Profondità foratura massima	65 mm
Altezza max foratura orizzontale	35 mm
Altezza piano di lavoro	860 mm
Dimensioni piano di lavoro	885 x 349,5 mm
Spessore massimo pannello (con accessorio *)	60 mm (130 mm *)
Dimensione massima pannello	900 x 3000
N. 1 motore	HP 2 / KW 1,5 - RPM 2800
N. 1 motore passo-passo	nema 24, 3.2 Nm, 4.2 A, 800 g/cm ²
N. 1 motore passo-passo	nema 34, 4.4 Nm, 5.6 A, 1050 g/cm ²
N.1 attuatore lineare	max 6000 N, 12 mm/s, RPM 5000, max 24 A
Pressione impianto pneumatico	BAR 6/ 8
Consumo aria compressa per ciclo di lavoro	5 NL
Cappa aspirazione diametro	80 mm
Ingombro macchina - peso netto	1580 x 950 x 1400 mm - Kg 340
Dimensione imballo macchina	1140 x 950 x 1060
Dimensione imballo aste	1500 x 120 x 60
Peso lordo	Kg 370



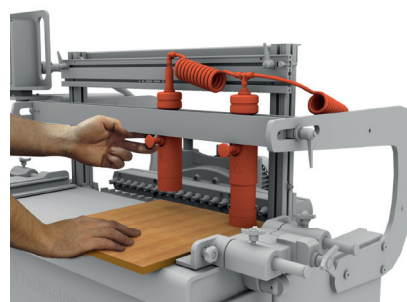
ACCOPPIAMENTI PERFETTI

Le squadrette sul piano, regolabili con contatori numerici, garantiscono precisione e velocità di settaggio, per un perfetto parallelismo delle lavorazioni.



FLESSIBILE

Fora da 0° a 90° a tutte le gradazioni.
La selezione dell'angolo di foratura avviene elettronicamente tramite PLC ed ENCODER



TENUTA PANNELLO IN SICUREZZA

Pressori con posizionamento rapido, antinfortunistici. Garantiscono stabilità e tenuta perfetta del pannello e forature sempre precise.

SERVICE

+39 0571 635 433

service@maggi-technology.com

MAGGI TECHNOLOGY

Via delle Regioni, 299
50052 Certaldo (Firenze) Italia

SALES

+39 0571 635 474

sales@maggi-technology.com



MADE
in ITALY