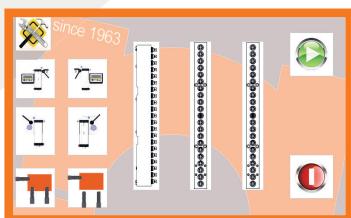


Perceuse multi-broches semi-automatique, avec 3 têtes : 1 horizontale fixe et 2 verticales pivotantes

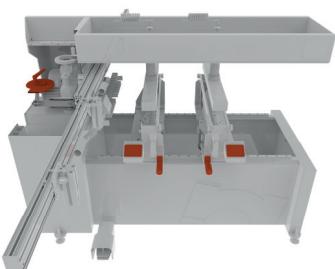


NOUVEL ÉCRAN TACTILE

Gestion des cycles de travail, sélection des têtes et des butées pneumatiques sur un écran tactile résistant à l'usure : simple, rapide et intuitif. Une nouvelle expérience utilisateur basée sur le confort et la simplicité.

BORING SYSTEM 321 TOUCH

Pour le perçage horizontal et vertical des panneaux. Pour la production de meubles, y compris de grandes dimensions. Idéal pour les fabricants de bibliothèques, étagères et armoires.



REGLAGE RAPIDE

Réglage rapide et précis de la position des têtes verticales avec système de verrouillage pneumatique et affichage de la mesure sur écran numérique.

- Réglage de la hauteur de la tête horizontale avec compteur digital, et réglage de la profondeur de perçage avec le système Spyral.

EXÉCUTION RAPIDE

Réalise toutes les opérations de perçage nécessaires à l'assemblage d'un meuble en seulement deux étapes :

- Les deux têtes verticales réalisent les perçages des côtés
- La tête horizontale réalise les trous d'assemblage des panneaux. Grâce au nouveau châssis dimensionné, les têtes verticales peuvent également travailler en ligne pour une plus grande polyvalence.

STABILITÉ ET PRÉCISION

- 2 presseurs à positionnement rapide, de sécurité, pivotants de 0° à 90°, garantissent une parfaite stabilité et une tenue optimale du panneau pour des perçages toujours précis.



COMPACTE : SEULEMENT 2 m²



Accélère les temps de travail par rapport à une perceuse à tête unique grâce au réglage rapide et aux 3 têtes qui forent simultanément.



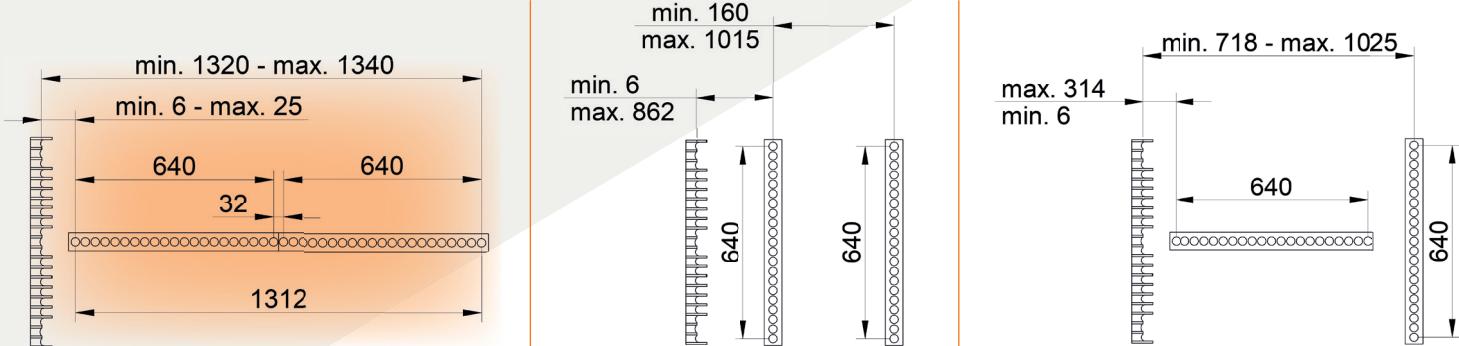
VIDEO

maggi-technology.com



BORING SYSTEM 321 TOUCH SERVICE APRES VENTE

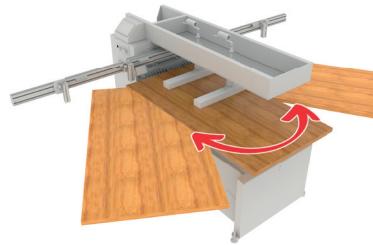
- Assistance dans le monde entier
- Expert en ligne en TEMPS RÉEL avec application en réalité augmentée
- Pièces de rechange disponibles jusqu'à 10 ans, expédition en 24 heures



FICHE TECHNIQUE

Têtes de perçage	n.3
Mandrins chaque tête	N 21
Mandrins gauches et droites pour chaque tête	N. 10 - N. 11
Entraxe des mandrins	32 mm
Entraxe totale de chaque tête	640 mm
Distance min./max. entre les deux têtes verticales parallèles	160 / 1015 mm
Diamètre maxi des outils	40 mm
Profondeur maxi de perçage vertical	50 mm
Profondeur maxi de perçage horizontal	65 mm
Hauteur de la table de travail	890 mm

Épaisseur max. du panneau	60 mm
Dimensions maxi du panneau	870 x 3000 x 60mm
N. 3 moteurs	HP2 / KW15 - RPM 2800
Préssion du circuit pneumatique	BAR6
Consommation d'air par cycle de travail	NL 30
Encombrements	1850 x 1020 x 1410 mm
Poids net	670 kg
Dimensions d'emballage	1950x1100xh1550 mm
Poids brut	720 kg



13'



34'

POSITIONNEMENT RAPIDE ET PRÉCIS DU PANNEAU

- Avec 2 butées de référence avec affichage numérique et 2 autres butées avec loupe et vernier, déplacement pneumatique et coulisement sur barre en aluminium 3000 x 80 mm

ERGONOMIE

Manipulation facile des panneaux longs grâce à la structure en porte-à-faux et aux larges plans de travail en acier robustes. Toutes les commandes sont frontales et facilement accessibles pour l'opérateur

PRODUCTIVITÉ ET EFFICACITÉ

Accélère le perçage par rapport aux perceuses monotêtes grâce au réglage rapide et aux 3 têtes fonctionnant simultanément. Convient également à la production de meubles de grandes dimensions

MAGGI TECHNOLOGY

Via delle Regioni, 299
50052 Certaldo (Firenze) Italia

SERVICE

+39 0571 635 433

service@maggi-technology.com

SALES

+39 0571 635 474

sales@maggi-technology.com



maggi
TECHNOLOGY

MADE
in ITALY