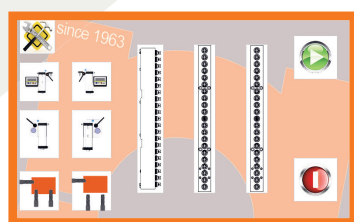


*Foratrice
multimandrino,
semiautomatica, con
3 gruppi testa: 1 fisso
orizzontale e 2 mobili
verticali*

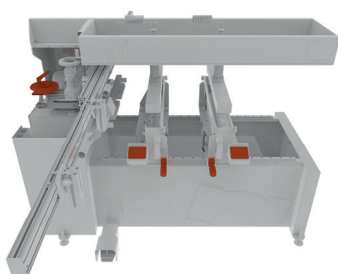
BORING SYSTEM 321 TOUCH

Per foratura orizzontale e verticale di pannelli.
Per la produzione di mobili, anche di grandi
dimensioni. Ideale per chi produce librerie,
scaffalature e armadi.



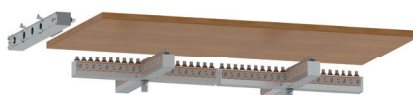
NUOVO SCHERMO TOUCH

Gestione dei cicli di lavoro, selezione delle teste e delle
battute pneumatiche, su schermo touch a prova di
usura: facile, veloce ed intuitivo. Una nuova esperienza
utente improntata al confort e alla semplicità.



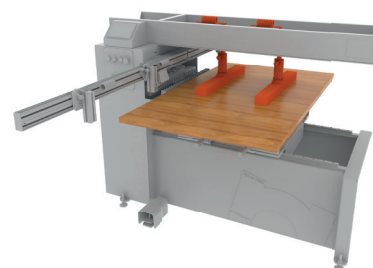
SETTAGGIO VELOCE

Regolazione rapida e precisa della
posizione delle teste verticali, con
sistema pneumatico di bloccaggio
e visualizzazione quota su display.
Regolazione dell'altezza della testa
orizzontale con contatore digitale, e
della profondità di foratura con Spyril
System.



ESECUZIONE RAPIDA

Esegue tutte le forature per
l'assemblaggio del mobile in due soli
passaggi : con le 2 teste verticali si
effettuano le forature dei fianchi e
con la testa orizzontale quelle per
l'accoppiamento dei pannelli. **Grazie
al nuovo telaio dimensionato, le teste
verticali possono lavorare anche in
linea per una maggiore versatilità.**



STABILITA' E PRECISIONE

N.2 pressori con posizionamento
rapido, antinfortunistici, girevoli da 0°
a 90°, garantiscono stabilità e tenuta
perfetta del pannello e forature
sempre precise.

Compatta 2 mq

**Velocizza i tempi di lavorazione rispetto ad una foratrice
monotesta grazie al settaggio rapido e alle 3 teste che
forano contemporaneamente.**

maggi-technology.com



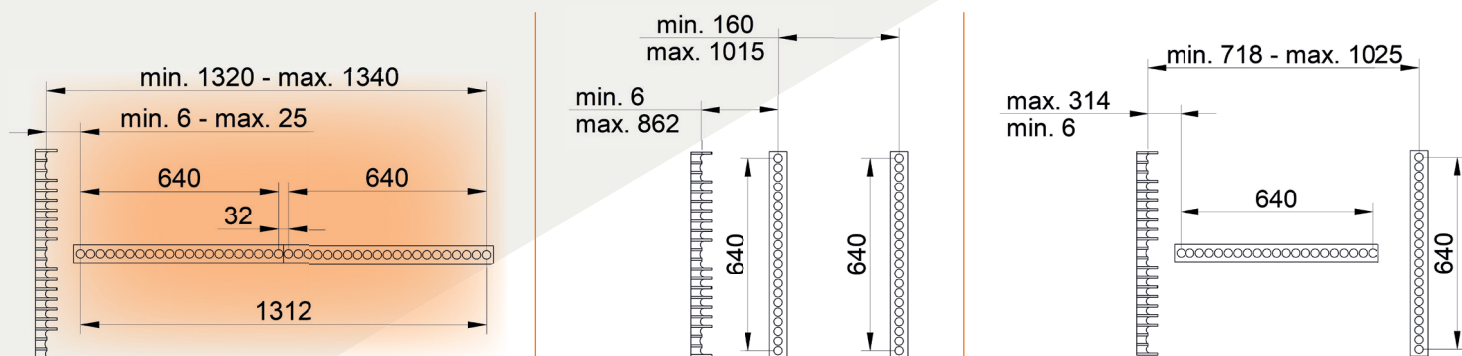
VIDEO



BORING SYSTEM 321 TOUCH SERVIZIO

Assistenza in tutto il mondo.

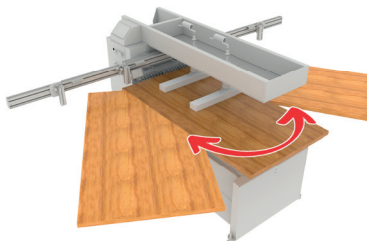
Esperto on line IN TEMPO REALE con APP in realtà aumentata.
Ricambi disponibili fino a 10 anni, spedizione in 24 h.



SCHEDA TECNICA

Teste	N 3
Mandrini ciascuna testa	N 21
Mandrini sinistri e destri per ogni testa	N. 10 sx - N. 11 dx
Interasse mandrini	32 mm
Interasse massimo foratura ciascuna testa	640 mm
Distanza min./max fra le 2 teste verticali parallele	160/1015 mm
Diametro massimo utensile	40 mm
Profondità foratura massima verticale	50 mm
Profondità foratura massima orizzontale	65 mm
Altezza piano di lavoro	890 mm

Spessore massimo pannello	60 mm
Dimensione massima pannello	870 x 3000 x 60mm
N. 3 motori	HP 2 / KW 1,5 - RPM 2800
Pressione impianto pneumatico	BAR 6
Consumo aria compressa	NL 30 / ciclo
Ingombro macchina	1850 x 1020 x 1410 mm
Peso netto	670 kg
Dimensione imballo	1950x1100x h1550 mm
Peso lordo totale	720 kg



13'



34'

POSIZIONAMENTO RAPIDO E PRECISO DEL PANNELLO

Con 2 battute di riferimento con display digitale e n. 2 battute con lente e nonio, con movimento pneumatico e scorrimento su asta in alluminio 3.000 x 80 mm.

ERGONOMIA

Movimentazione facile di pannelli lunghi grazie a struttura cantilever e ampi e robusti piani di appoggio in acciaio. Tutti i comandi sono frontali e di facile accesso per l'operatore.

PRODUTTIVITA' ED EFFICIENZA

Velocizza la foratura, rispetto alle foratrici monotesta, grazie al settaggio rapido e alle 3 teste che forano contemporaneamente. Adatta a lavorare anche mobili di grandi dimensioni.

SERVICE

+39 0571 635 433

service@maggi-technology.com

MAGGI TECHNOLOGY

Via delle Regioni, 299
50052 Certaldo (Firenze) Italia

SALES

+39 0571 635 474

sales@maggi-technology.com



MADE
in ITALY