

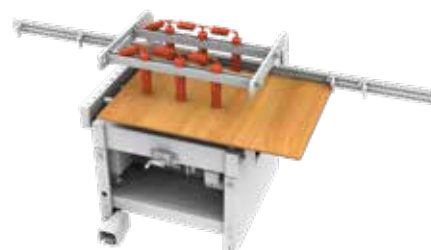
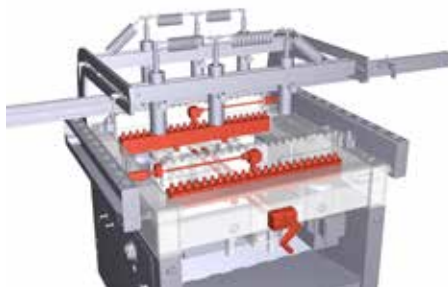


*Foratrice
multimandrino,
semiautomatica, con
2 gruppi testa verticali
paralleli*



BORING SYSTEM 46

Per foratura verticale in linea dei fianchi dei mobili. Ideale per chi produce librerie, scaffalature, armadi.



ESECUZIONE RAPIDA

Grazie alla doppia testa esegue, in un solo ciclo, due file di fori paralleli con interasse max 704mm. Foratura fianchi di 3000 mm in 4 passaggi.

SETTAGGIO VELOCE

Le teste verticali sono facilmente regolabili, per distanza e per profondità di foratura, grazie ai contatori numerici.

STABILITA' E PRECISIONE

N.6 pressori con posizionamento rapido, antinfortunistici, garantiscono stabilità e tenuta perfetta del pannello e forature sempre precise.



Compatta 2 mq



Velocizza i tempi di lavorazione rispetto ad una foratrice monotesta

**BORING SYSTEM 46**

SERVIZIO

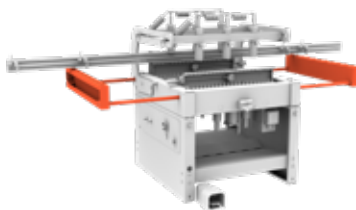
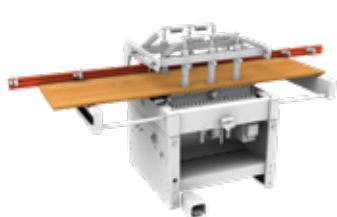
Assistenza in tutto il mondo.

Esperto on line IN TEMPO REALE con APP in realtà aumentata.

Ricambi disponibili fino a 10 anni, spedizione in 24 h.

SCHEDA TECNICA

Mandrini	N 23 + 23
Mandrini sinistri e destri per ogni testa	N. 11 sx - N. 12 dx
Interasse mandrini	32 mm
Interasse massimo di foratura di ciascuna testa	704 mm
Distanza dalla battuta alla 1° testa	Min 15 mm - max 494 mm
Distanza dalla battuta alla 2nd testa	Min 160 mm - max 639 mm
Diametro massimo utensile	40 mm
Profondità foratura massima	55 mm
Altezza piano di lavoro	875 mm
Spessore massimo pannello	50 mm
Dimensione massima pannello	700 x 3000mm
N. 2 motori	HP 2 / KW 1,5 - RPM 2800
Pressione impianto pneumatico	BAR 6/ 8
Consumo aria compressa	NL 20 / ciclo
Cappa aspirazione diametro	80 mm
Ingombro macchina	1150 x 1130 x 1290 mm 2180 x 1130 x 1290 mm con piani laterali aperti 3000 x 1130 x 1290 mm con asta completa
Peso netto	370 kg
Dimensione cassa	1070 x 1220 x 1120mm
Dimensione imballo asta	1000 x 80 x 40 mm (dimensioni x 1 asta) Imballate singolarmente e inserite dentro la cassa
Peso lordo totale	410 kg



5'

POSIZIONAMENTO RAPIDO E PRECISO DEL PANNELLO

Asta in alluminio 3000 x 80 mm con 4 battute di riferimento.

ERGONOMIA

Ampie e robuste rulliere d'appoggio, estraibili su ambo i lati, conferiscono maggiore stabilità e facilitano la movimentazione dei pannelli lunghi

PRODUTTIVITA' ED EFFICIENZA

Velocizza i tempi di lavorazione, nelle forature verticali in linea, rispetto ad una foratrice monotesta.

SERVICE

+39 0571 635 433

service@maggi-technology.com

MAGGI TECHNOLOGY

Via delle Regioni, 299
50052 Certaldo (Firenze) Italia

SALES

+39 0571 635 474

sales@maggi-technology.com

**MADE
in ITALY**