



MS LINE 704

SERVIZIO

Assistenza in tutto il mondo. Tecnico dedicato per installazioni e training
Esperto on line IN TEMPO REALE
Ricambi disponibili fino a 10 anni, spedizioni in 24 h

Lunedì / Venerdì
8.00 - 17.30

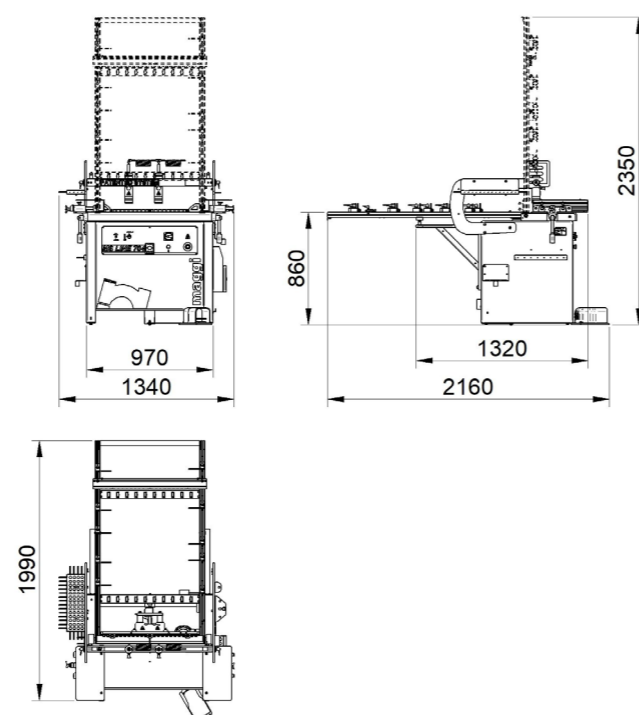
Un esperto in linea
+ 0571 635433

Un mail dedicata
service@maggi-technology.com

Inoltraci foto e video
+39 346 0724844

SCHEMA TECNICA

Mandrini	N. 23
Mandrini sinistri e destri	N. 11 sx - N. 12 dx
Interasse mandrini	32 mm
Interasse massimo di foratura	704 mm
Diametro massimo utensile	40 mm
Profondità foratura massima	65 mm
Altezza max foratura orizzontale	55 mm
Altezza piano di lavoro	860 mm
Dimensioni piano di lavoro	949 x 350 mm
Spessore massimo pannello	200 mm
Dimensione massima pannello	900 x 3000 mm
Motore	HP 2 / KW 1,5 - RPM 2800
Pressione impianto pneumatico	bar 6/8
Consumo aria compressa per ciclo di lavoro	10 NL
Cappa aspirazione diametro	80 mm
Ingombro macchina	1535 x 2025 x 1385 mm
Dimensione imballo macchina	1170 x 1160 x 1650 mm
Dimensione imballo asta	1500 x 120 x 60 mm
Peso lordo	347 Kg
Peso netto	315 Kg



MS LINE 704

SISTEMA BREVETTATO

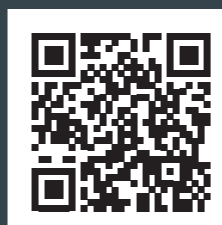
IL PRIMO CENTRO DI FORATURA
SENZA CONTROLLO NUMERICO

PRECISIONE, FLESSIBILITÀ ED EFFICIENZA

alla portata di ogni artigiano.
Foratura in orizzontale, in verticale
e con qualsiasi angolazione da 0° a 90°,
con asse operativo principale
indipendente dal sistema 32 mm,
con **due punti zero mobili.**
Ideale per la produzione di mobili
su misura e fuori standard



GUARDA IL VIDEO,
SCOPRI L'INNOVAZIONE !



MAGGI TECHNOLOGY

Via delle Regioni, 299
50052 Certaldo (Firenze) Italia

SALES

+39 0571 635 474
sales@maggi-technology.com



SCOPRI DI PIÙ SU
maggi-technology.com





MS LINE 704

QUANDO L'ESPERIENZA COSTRUTTIVA DEL MADE IN ITALY INCONTRA LA CREATIVITÀ DELL'ARTIGIANO POLACCO

Il sistema MS LINE 704 nasce da un'idea brevettata del falegname polacco Mikołaj Szymankiewicz, sviluppata nella propria falegnameria e testata per oltre 8 anni in condizioni reali di produzione. Il progetto è stato successivamente ottimizzato dal punto di vista costruttivo e industrializzato da Maggi. Il risultato è un sistema innovativo che, grazie a soluzioni analogiche brevettate, garantisce alta produttività e grande flessibilità, con un utilizzo semplice e intuitivo, nel pieno rispetto dei metodi di lavoro dell'artigiano.



SETTAGGIO FACILE E 5 VOLTE PIÙ VELOCE*: Alternativa al CNC : SEMPLICE, EFFICACE ED ACCESSIBILE

* Rispetto ad una foratrice mono testa tradizionale

Un'unica postazione ergonomica di lavoro permette di eseguire rapidamente e con precisione tutti i fori necessari nel processo produttivo.

L'artigiano diventa più produttivo e flessibile, senza rinunciare alla sua manualità: rimane il vero creatore dei propri prodotti.

FLESSIBILITÀ TOTALE FORA DOVE SERVE NON DOVE LO IMPONGONO GLI STANDARD

Interasse flessibile, riferimenti di foratura personalizzabili

Il telaio di riferimento brevettato e l'asse operativo principale indipendente dal sistema 32 mm garantiscono la massima libertà nel posizionamento dei fori. La macchina si adatta alle tue esigenze, non il contrario. Il tuo progetto, le tue misure le tue regole !



Il set di **distanziatori** permette di ottenere **massima precisione e ripetibilità** dei fori in tempi molto rapidi.



Due **battute laterali** mantengono l'angolo perfetto rispetto alla testa di foratura e costituiscono un punto di riferimento regolabile su entrambi i lati del piano di lavoro. Montando i distanziatori sulle battute laterali è possibile **modificare rapidamente e facilmente** il punto zero di foratura e quindi l'interasse di riferimento.



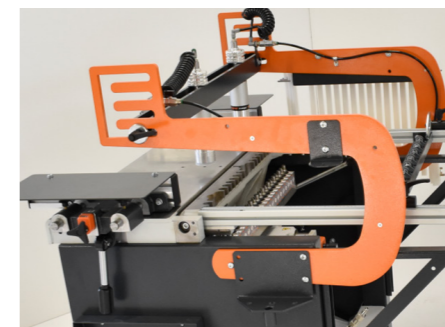
Le **scale millimetriche** principali presenti sui profili del telaio di riferimento brevettato sono regolabili rispetto alla posizione della testa in posizione orizzontale. Questo consente di impostare le lavorazioni di foratura **in base alle dimensioni reali del pannello**.

POSSIBILITÀ DI FORATURA ESTESE, OLTRE IL CABINET E LA MOBILIA STANDARD

Grazie alle soluzioni brevettate e ai dettagli costruttivi studiati con attenzione, MS LINE 704 è adatta a una gamma molto ampia di applicazioni: non solo pannelli per mobili, ma anche **elementi in legno massello**, come **panche, pergole, mobili su misura** e materiali con superfici delicate.



Il **telaio di misurazione brevettato**, parte integrante della macchina, è dotato di **5 punti di riferimento per lato** e **2 barre trasversali con rulli**, che aumentano significativamente la superficie di lavoro.



Le spalle porta pressori sono più profonde rispetto ad una normale foratrice mono testa, 450 mm (anziché 300 mm) permettendo la lavorazione di elementi con dimensioni grandi e non standard.



Le spalle della traversa porta pressori sono dotate di **regolazione in altezza tramite pettini brevettati**, che consentono di impostare i pressori su **4 diverse altezze**, permettendo di lavorare pezzi di **diverso spessore fino a 200 mm**.