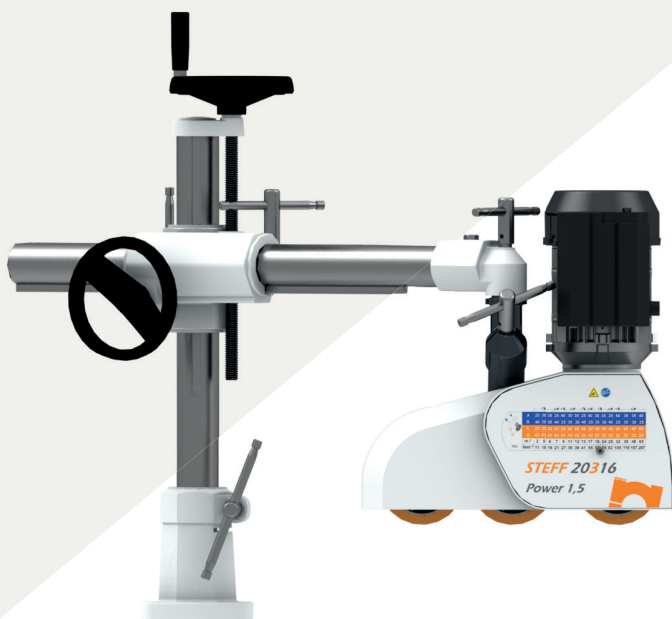
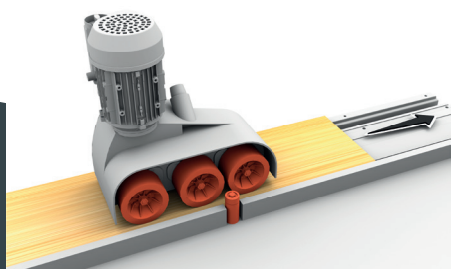




*Entraîneur
automatique,
professionnel,
avec vitesses fixes*

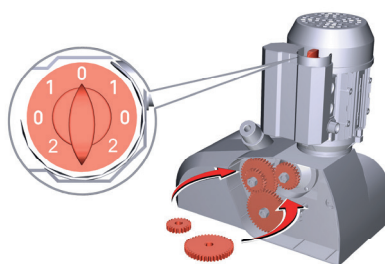
STEFF 20316 POWER

Dispositif de prévention des accidents pour
alimenter correctement et sans risque les
machines classiques.



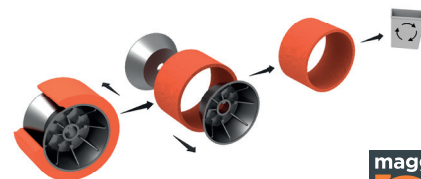
USINAGE DE QUALITÉ

Modèle avec 3 galets, idéal pour entraîner des lattes, des pièces de petite taille et pour des usinages d'importance moyenne, grâce aux 2 galets qui tiennent parfaitement la pièce à l'entrée et au galet qui la tient à la sortie



RÉGLAGE RAPIDE 16 VITESSES SMART

En inversant et en remplaçant les engrenages, il est possible d'obtenir 16 vitesses fixes. Unique sur le marché ! Le sélecteur permet de changer rapidement entre les vitesses 1 et 2 et d'inverser le sens de la marche (avant/arrière)



GALETS ÉCO

3 galets brevetés SHS System Feeder Grip 50 Shore. Adhérence supérieure, usure du galet réduite de 51 %. Grâce au revêtement remplaçable en caoutchouc, il produit moins de déchets pour mieux respecter l'environnement.



Travail en toute sécurité : l'opérateur n'approche pas ses mains de l'outil



Usinage de qualité supérieure grâce à l'avancement constant de la pièce



Alimentation optimale grâce au réglage de la vitesse



Adaptabilité à toutes les exigences d'usage



STEFF 20316 POWER

SERVICE APRES VENTE

Service d'assistance dans le monde entier.

Expert en ligne EN TEMPS RÉEL, avec APPLICATION de réalité augmentée.

Pièces détachées disponibles pendant 10 ans, expédition sous 24h.

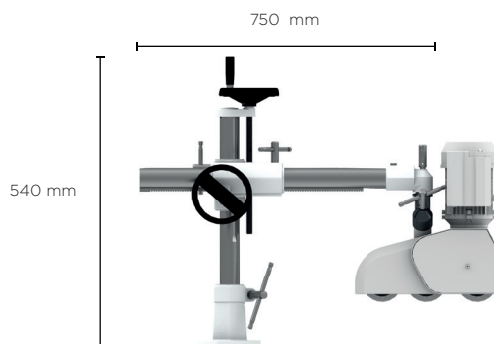
DONNEES TECHNIQUES

Nombre de vitesses avant et arrière	16
Vitesses fixes	3 - 5 - 6 - 7 - 9 - 11 - 12 - 13 - 17 - 18 - 24 - 25 - 32 - 35 - 48 - 63 mt/min
Nombre de galets	3 (semi-hub)
Diamètre et épaisseur galet	120 x 60 mm
Moteur	1.5 HP / 1,1 KW RPM 1400 /2800
Suspension galets	20 mm
Distance entre le centre des différents galets	○○○ 142 mm - 124 mm
Distance entre le centre du 1er et du dernier galet	○○○ 266 mm
Dimensions unité d'entraînement – poids net	424 x 210 x 460 mm 30 Kg
Dimensions support universel monté – poids net	790 x 705 mm 24 Kg
Dimensions emballage unité d'entraînement – poids brut	670 x 570 x 330 mm 33.5Kg
Dimensions emballage support universel – poids brut	800 x 330 x 330 mm 26 Kg



LA VALEUR DE LA SÉCURITÉ

L'utilisation de l'avancement automatique protège les mains de l'opérateur de graves accidents. Son efficacité dépend de critères de conception et de fabrication précis. Les entraîneurs MAGGI sont les seuls conçus et fabriqués en Italie. Ils respectent toutes les réglementations CE en matière de sécurité.



SUPPORT UNIVERSEL

Structure pour le soutien et le positionnement optimale de l'entraîneur automatique sur la machine-outil. Facile à orienter, stable et robuste; base, croisillon, chapeau, pipe, jonction et collier en fonte et deux colonnes en acier rectifiées très épaisses. Clavettes et volants de réglage assurent le positionnement rapide et précis.

MAGGI TECHNOLOGY
Via delle Regioni, 299
50052 Certaldo (Firenze) Italia

SERVICE
+39 0571 635 433
service@maggi-technology.com

SALES
+39 0571 635 474
sales@maggi-technology.com

