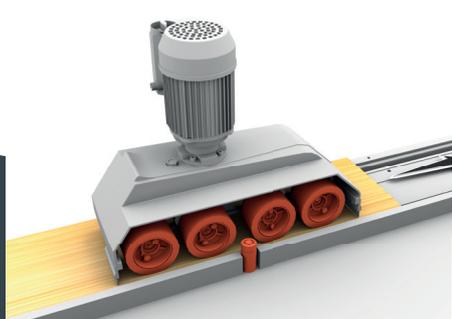




*Entraîneur  
automatique,  
professionnel,  
avec vitesses fixes*

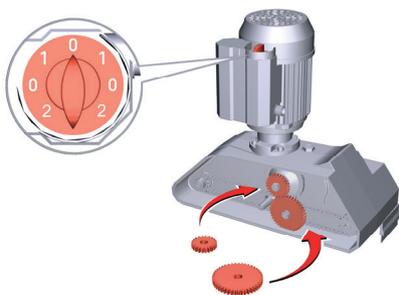
## STEFF 48 SMART

Dispositif de prévention des accidents pour alimenter correctement et sans risque les machines classiques.



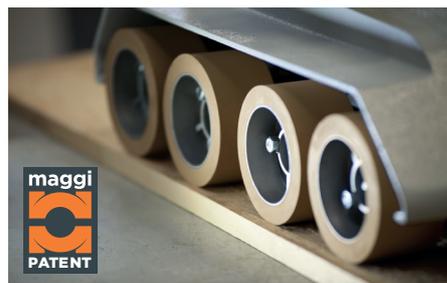
### USINAGE DE QUALITÉ

Modèle avec 4 galets, idéal pour entraîner des lattes et des pièces de taille moyenne et pour des usinages importants, grâce aux 2 galets qui tiennent parfaitement la pièce à l'entrée et aux 2 galets qui la tiennent à la sortie



### RÉGLAGE RAPIDE 8 VITESSES SMART

Le sélecteur permet de changer rapidement entre les vitesses 1 et 2 et d'inverser le sens de la marche (avant/arrière). En inversant la position des engranages on obtient les 4 vitesses, et, en les remplaçant par ceux fournis en plus, on obtient 8 vitesses.



### ADHÉRENCE SUPÉRIEURE

Galets 50 Shore, brevetés Feeder Grip Technology pour une accroche optimale sur le panneau et une longue durée de vie. Les 4 galets assurent une adhérence encore plus importante sur le panneau aussi bien à l'entrée qu'à la sortie.

- **Travail en toute sécurité** : l'opérateur n'approche pas ses mains de l'outil
- **Usinage de qualité supérieure** grâce à l'avancement constant de la pièce
- **Alimentation optimale** grâce au réglage de la vitesse
- **Adaptabilité** à toutes les exigences d'usinage



STEFF 48 SMART

# SERVICE APRES VENTE

Service d'assistance dans le monde entier.  
Expert en ligne EN TEMPS RÉEL, avec APPLICATION de réalité augmentée.  
Pièces détachées disponibles pendant 10 ans, expédition sous 24h.

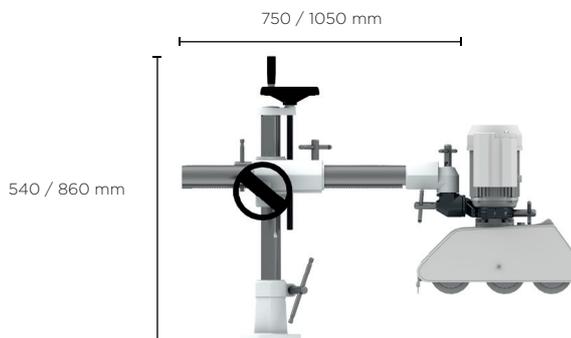
## DONNEES TECHNIQUES

|  |  |
|--|--|
| Nombre de vitesses avant et arrière                    | 8  |
| Vitesses fixes   | 3,5 - 4 - 6.5 - 8 - 10 - 12.5 - 20 - 25 mt/min |
| Nombre de galets                                       | 4  |
| Diamètre et épaisseur galet                            | 120 x 60 mm                                    |
| Moteur   | 1 HP / 0,75 KW RPM 1400 /2800                  |
| Suspension galets                                      | 20 mm  |
| Distance entre le centre des différents galets         | ○○○○ 133 mm - 143 mm - 145 mm                  |
| Distance entre le centre du 1er et du dernier galet    | ○○○○ 421 mm                                    |
| Dimensions unité d'entraînement - poids net            | 580x 280 x 485 mm 39 Kg                        |
| Dimensions support universel monté - poids net         | 790 x 910 mm 35 Kg                             |
| Dimensions emballage unité d'entraînement - poids brut | 670 x 570 x 330 mm 42.5 Kg                     |
| Dimensions emballage support universel - poids brut    | 800 x 330 x 330 mm 37 Kg                       |



### LA VALEUR DE LA SÉCURITÉ

L'utilisation de l'avancement automatique protège les mains de l'opérateur de graves accidents. Son efficacité dépend de critères de conception et de fabrication précis. Les entraîneurs MAGGI sont les seuls conçus et fabriqués en Italie. Ils respectent toutes les réglementations CE en matière de sécurité.



### SUPPORT UNIVERSEL

Structure pour le soutien et le positionnement optimale de l'entraîneur automatique sur la machine-outil. Facile à orienter, stable et robuste; base, croisillon, chapeau, pipe, jonction et collier en fonte et deux colonnes en acier rectifiées très épaisses. Clavettes et volants de réglage assurent le positionnement rapide et précis.

**MAGGI TECHNOLOGY**  
Via delle Regioni, 299  
50052 Certaldo (Firenze) Italia

**SERVICE**  
+39 0571 635 433  
service@maggi-technology.com

**SALES**  
+39 0571 635 474  
sales@maggi-technology.com

